

Selbsteinschätzung der vorhandenen Handlungskompetenz im Ausbildungsberuf Metallbauer

Name, Vorname

Geburtsdatum

Geburtsort / Land

Hinweis

Zum erfolgreichen Absolvieren des Meisterkurses Metallbau werden Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, die bereits in der Gesellenausbildung unterrichtet werden, benötigt.

Das vorliegende Formular enthält eine Liste wesentlicher Tätigkeitsfelder und Tätigkeiten, die im Ausbildungsrahmenplan der Verordnung über die Berufsausbildung zum Metallbauer und zur Metallbauerin vom 25. Juli 2008 festgelegt sind.

Durch das Ausfüllen des Formulars soll der Interessent mitteilen, ob er nach seiner persönlichen Einschätzung die gelisteten Tätigkeiten ausführen kann.

Erklärung des Antragstellers

Ich versichere, dass meine Auskunft über die vorhandene Handlungskompetenz richtig und vollständig ist.

Ort, Datum, Unterschrift

Werkzeuge, Bearbeitungsmaschinen, Prüf- und Messzeuge sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und anwenden.	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Anreißen und Körnen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
b) Abkantpresse	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
c) Schlagschere	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
d) Drehmaschine	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
e) Standbohrmaschine	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
f) Drei-Walz-Rundbiegemaschine	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
g) Schwenkbiegemaschine	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
h) Handgeführte Geräte und Maschinen (kein Schweißen)	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie

<p>Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p>Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p>Gesamtzeichnungen und Einzelteilzeichnungen lesen und umsetzen</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Gesamtzeichnungen und Einzelteilzeichnungen lesen und umsetzen</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p>Materiallisten lesen, erstellen und anwenden</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Materiallisten lesen, erstellen und anwenden</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>

Schablonen erstellen und anwenden	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Schablonen erstellen und anwenden	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
Maße aufnehmen, übertragen und auswerten	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Maße aufnehmen, übertragen und auswerten	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
Bauteile auf Materialfehler, Oberflächenschutz und Oberflächengüten sichtprüfen	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Bauteile auf Materialfehler, Oberflächenschutz und Oberflächengüten sichtprüfen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
Unterschiedliche Werkstoffe durch Schrauben und Nieten unter Beachtung der Verträglichkeit der Werkstoffe verbinden	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Unterschiedliche Werkstoffe durch Schrauben und Nieten unter Beachtung der Verträglichkeit der Werkstoffe verbinden	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie

<p>Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Demontageangaben ausbauen, auf Wiederverwendbarkeit prüfen und im Hinblick auf ihr Montage kennzeichnen und ablegen</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Demontageangaben ausbauen, auf Wiederverwendbarkeit prüfen und im Hinblick auf ihr Montage kennzeichnen und ablegen</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p>Baugruppen und Bauteile zerlegen, reinigen und montagegerecht lagern</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Baugruppen und Bauteile zerlegen, reinigen und montagegerecht lagern</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p>Bauteile und Baugruppen durch Sichtprüfen, Lehren und Messen funktionsgerecht ausrichten sowie unter Beachtung der Maßtoleranzen anpassen, justieren, verbinde und sichern</p>	<p>Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Bauteile und Baugruppen durch Sichtprüfen, Lehren und Messen funktionsgerecht ausrichten sowie unter Beachtung der Maßtoleranzen anpassen, justieren, verbinde und sichern</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>

MAG-Schweißverfahren - unlegierter Baustahl	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen schweißen einschließlich:	
a) Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
b) Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
c) Einstellwerte festlegen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
d) Werkstücke vorbereiten (Schweißnahtvorbereitung)	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
e) Betriebsbereitschaft herstellen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie

E-Hand-Schweißverfahren - unlegierter Baustahl	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen schweißen einschließlich:	
a) Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
b) Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
c) Einstellwerte festlegen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
d) Werkstücke vorbereiten (Schweißnahtvorbereitung)	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
e) Betriebsbereitschaft herstellen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie

WIG-Schweißverfahren - Edelstahl	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen schweißen einschließlich:	
a) Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
b) Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
c) Einstellwerte festlegen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
d) Werkstücke vorbereiten (Schweißnahtvorbereitung)	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie
e) Betriebsbereitschaft herstellen	<input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie

<p align="center">Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln</p>	<p align="center">Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p align="center">Mechanische Einrichtungen mit elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieben montieren, einstellen und prüfen</p>	<p align="center">Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Mechanische Einrichtungen mit elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieben montieren, einstellen und prüfen</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p align="center">Montieren von mechanischen Einrichtungen (Schließ- und Sicherungstechnik)</p>	<p align="center">Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Montieren von mechanischen Einrichtungen (Schließ- und Sicherungstechnik)</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>
<p align="center">Fenster und Türen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Fertigungs- und Montagezeichnungen herstellen und montieren inkl. der dazugehörigen Befestigungstechnik (Dübel Technik)</p>	<p align="center">Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)</p>
<p>a) Fenster und Türen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Fertigungs- und Montagezeichnungen herstellen und montieren inkl. der dazugehörigen Befestigungstechnik (Dübel Technik)</p>	<p><input type="radio"/> regelmäßig <input type="radio"/> kaum/ selten <input type="radio"/> nie</p>